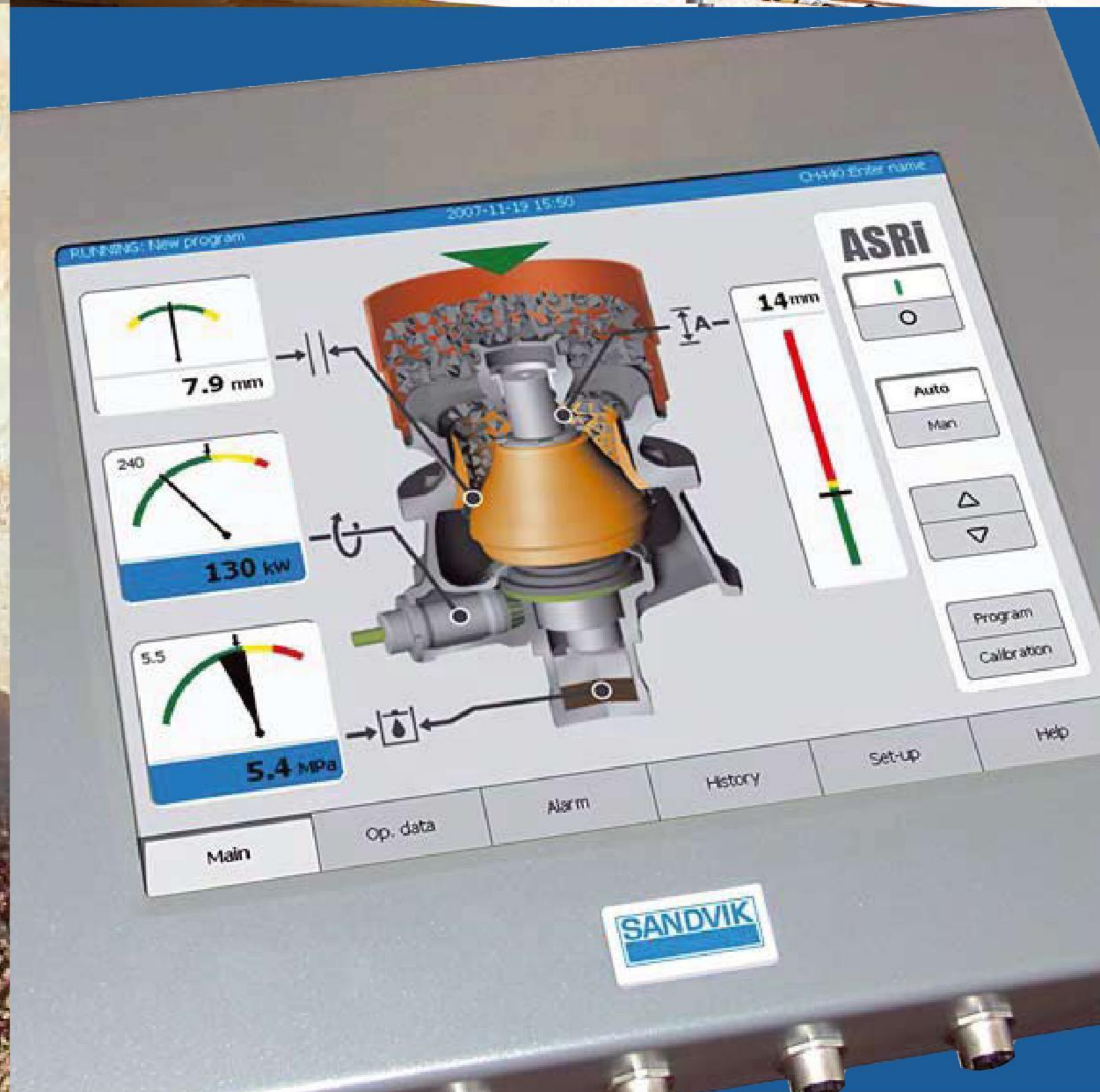


Конусные дробилки Sandvik



• Высокие эксплуатационные показатели – низкие общие затраты • Непревзойденная универсальность • Полное управление процессом • Легкость в эксплуатации и обслуживании • Надежность



• Производство материала превосходной формы • Компактная и прочная конструкция с широким загрузочным отверстием • Несколько стандартных камер дробления • Гидравлическая регулировка с помощью системы Hydroset • Возможна установка системы автоматической регулировки ASRi • Все техническое обслуживание производится сверху – быстро и легко

Конусные Дробилки

Конусные дробилки Sandvik имеют усовершенствованную конструкцию с малой площадью опорной поверхности и сочетают в себе высокую производительность и компактные размеры. Они обеспечивают высокую эффективность дробления и превосходную форму продукции. Любая модель универсальна в использовании, легка в управлении и высокопроизводительна благодаря гидравлической системе регулирования ширины разгрузочной щели (опция автоматического оснащения), возможности выбора одной из нескольких камер дробления и многим другим высокоэффективным характеристикам.

Конусные дробилки Sandvik серии CS и CH имеют широкую сферу применения, т.к. они легко адаптируются к производственным изменениям из-за возможности выбора необходимой камеры дробления и регулировки эксцентриситета. Наши конусные дробилки идеально подходят для вторичного и третичного дробления, а их компактность и простота в обслуживании делает их превосходным выбором для мобильных установок.

Наши дробилки оборудованы автоматической защитой от перегрузки и могут быть оборудованы системой ASRi – системой автоматической регулировки. Эта система позволяет наиболее эффективно использовать дробилку и автоматически адаптирует установку к изменениям загружаемого материала. Путем постоянного измерения и компенсации износа брони, система ASRi позволяет Вам полностью использовать ресурс брони и спланировать замену брони таким образом, чтобы она совпадала с плановыми остановками для технического обслуживания. Кроме того, система ASRi обеспечивает постоянную работу дробилки “под завалом”. Это максимизирует дробление путем камень о камень, что помогает оптимизировать качество продукции на выходе.



Высокие эксплуатационные показатели

Низкие общие затраты

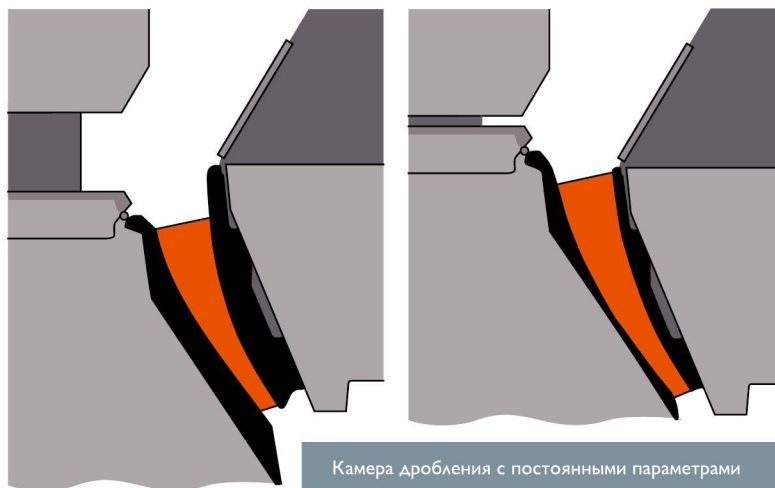
Конусные дробилки Sandvik серии CS и CH с гидравлической регулировкой характеризуются надежной конструкцией и высокими эксплуатационными показателями.

В сочетании с камерами дробления с постоянными параметрами футеровки CLP высокая мощность двигателей обеспечивает этим дробилкам возможности, позволяющие сравнить их, в большинстве случаев, с дробилками большего размера.

Преимущества камер дробления с постоянными параметрами футеровки:

- сохранение постоянного размера загрузочного отверстия;
- повышенная производительность;
- высококачественная продукция;
- увеличенный срок службы футеровки;
- наименьшие общие затраты.

Конусные дробилки Sandvik могут быть оборудованы системой автоматической регулировки ASRi, которая может еще более улучшить производственные показатели, а также обеспечить интеграцию в современные системы управления производством.



Камера дробления с постоянными параметрами футеровки CLP.

Аббревиатура CLP (Constant Liner Performance) означает постоянные параметры футеровки.

Почти вертикальный профиль загрузочного отверстия гарантирует, что форма камеры дробления остается практически неизменной в течение срока службы футеровки.



Непревзойденная универсальность

Наши конусные дробилки имеют широкую область применения. Для каждой модели имеются несколько стандартных камер дробления.

Дробилки могут быть легко адаптированы к производственным изменениям благодаря возможности выбора необходимой камеры дробления и регулировки эксцентриситета.

Конусные дробилки Sandvik являются отличным выбором для среднего дробления в сочетании со щековой или гирационной дробилкой крупного дробления, а также для третьей или четвертой стадии дробления. Благодаря присущей им универсальности, эти дробилки позволят Вам справиться с большинством производственных задач в меняющихся условиях.



Комплектация несколькими стандартными камерами дробления. Дробилки могут быть легко адаптированы к производственным изменениям благодаря возможности выбора необходимой камеры дробления и регулировки эксцентриситета.



Полное управление процессом

Система Hydroset, обеспечивая безопасность и выполнение регулировочных функций, включает в себя гидравлический цилиндр для тяжелых условий работы, который поддерживает главный вал и регулирует его положение. Система Hydroset обеспечивает автоматическую защиту от перегрузок, позволяя пропускать случайные куски металла или другие недробимые материалы. После этого система плавно возвращает главный вал в его исходное положение.

Если конусная дробилка оборудована системой автоматической регулировки ASRi, то ведется постоянный мониторинг текущей нагрузки на дробилку. Это дает возможность оптимизировать использование дробилки, позволяя Вам достигать максимальной отдачи от Вашей машины.



Дробилки могут оснащаться системой ASRi, которая контролирует нагрузку на дробилку. Это значительно улучшает результаты дробления и оптимизирует использование дробилки.

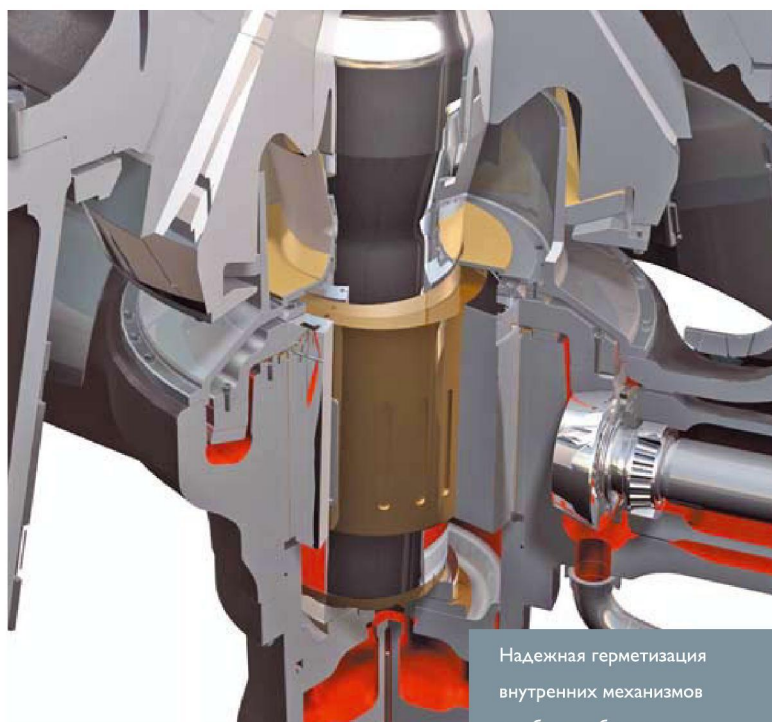


Легкость в эксплуатации и обслуживании

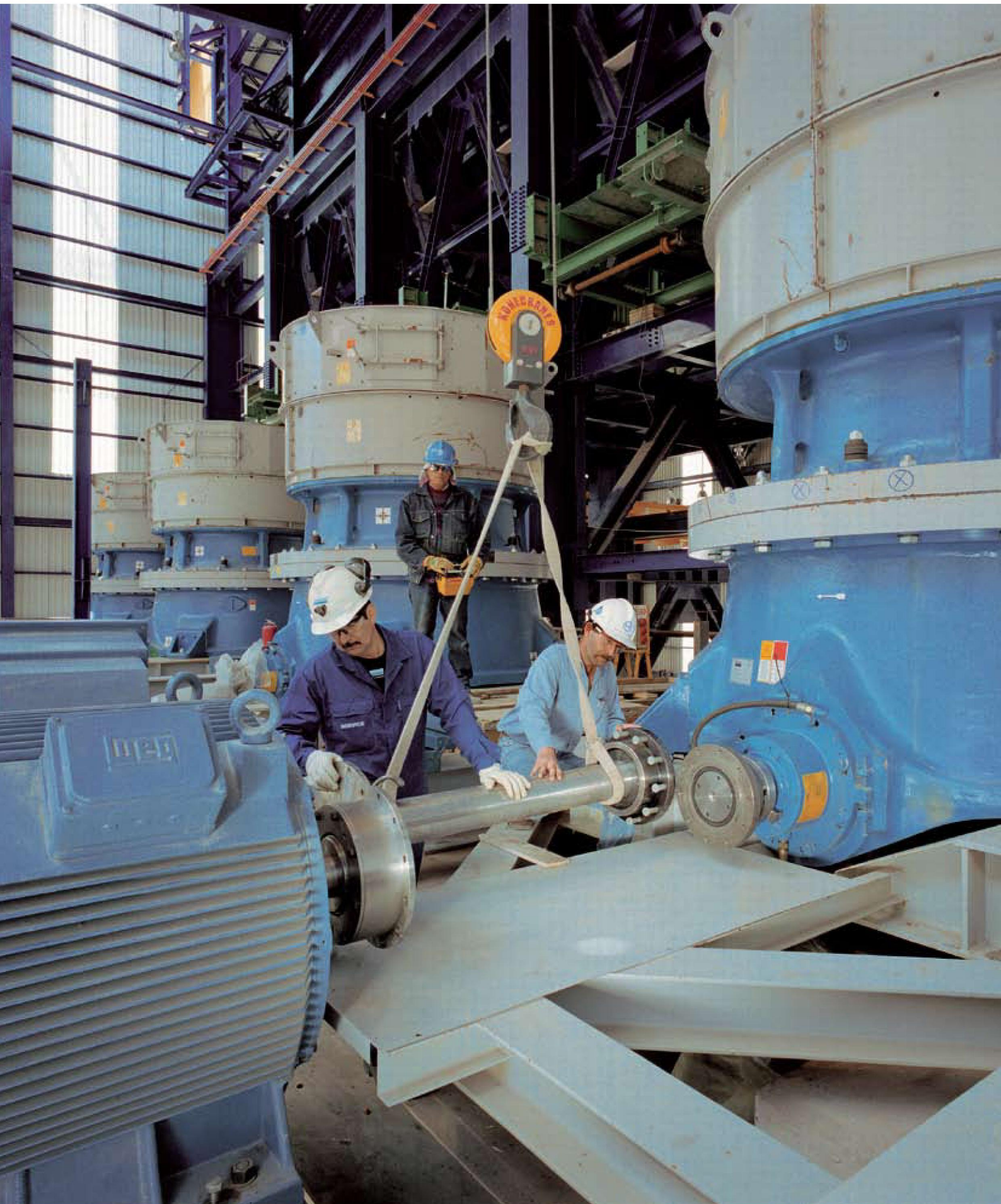
Мы постоянно работаем над тем, чтобы сделать наши дробилки максимально легкими в эксплуатации и обслуживании. Техническое обслуживание и осмотр выполняются сверху, что облегчает работу и уменьшает расходы на обслуживание.

Надежная герметизация внутренних механизмов дробилки обеспечивает эффективную защиту от пыли и других посторонних частиц. Такая защита уменьшает расходы на обслуживание и увеличивает срок службы дробилки. Система автоматической регулировки ASRi не только оптимизирует производство, но и контролирует износ футеровки. Это облегчает планирование замены футеровок и сводит к минимуму остановки в производстве.

Имея высокую производительность, дробилки Sandvik серий CS и CH очень компактны, что облегчает процесс перевозки и установки.



Надежная герметизация внутренних механизмов дробилки обеспечивает эффективную защиту от пыли и других посторонних частиц. Такая защита уменьшает расходы на обслуживание и увеличивает срок службы дробилки.



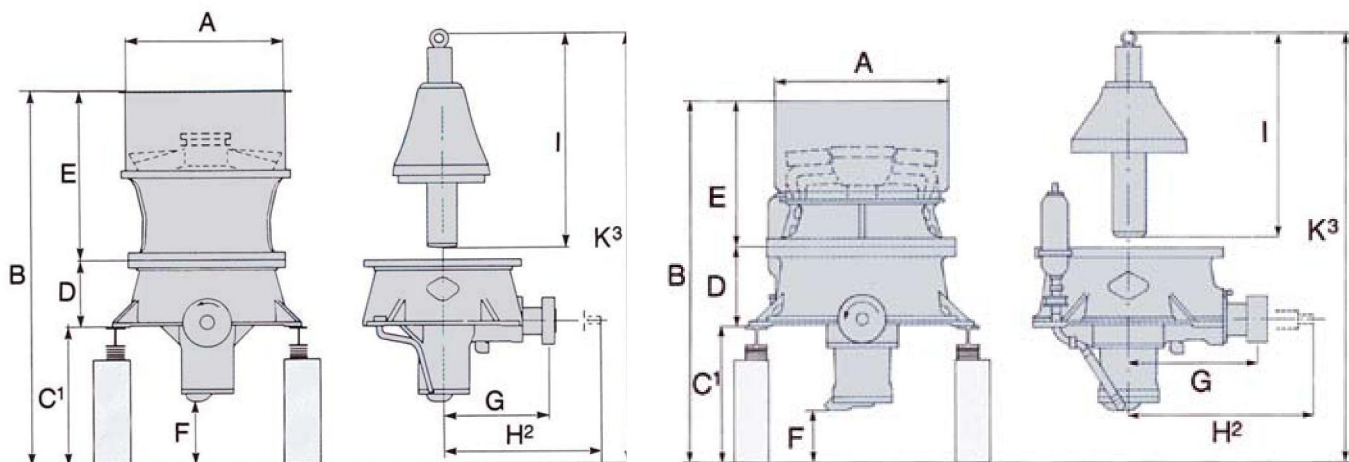
Удовлетворение запросов потребителей

Одна из важнейших задач нашей ежедневной работы по поддержанию Ваших дробильных систем Sandvik в рабочем состоянии, увеличению производительности и времени безотказной работы, уменьшению расходов и обеспечению максимально возможной экономии средств - это создание прочных взаимоотношений с заказчиками.

- Компания Sandvik имеет богатый опыт, а команда высококвалифицированных специалистов, работающих по всему миру, готова предоставить Вам полную поддержку.
 - Компания Sandvik имеет высокоэффективную всемирную сеть обслуживания и снабжения, для того чтобы гарантированно обеспечить Вас всеми необходимыми запасными и расходными частями.
 - Компания Sandvik предлагает интенсивные программы обучения, подготовленные в соответствии с Вашими потребностями, для достижения оптимальной эксплуатации оборудования.
 - Компания Sandvik предлагает квалифицированный, рентабельный ремонт и модернизацию в случае, когда по экономическим или экологическим соображениям оборудование выгоднее отремонтировать, реконструировать или модернизировать.
- Каковы бы ни были Ваши потребности, где бы Вы ни находились, который бы ни был час, компания Sandvik всегда рядом, чтобы помочь Вам.



РАЗМЕРЫ, ММ



Примечание: Исходная линия отсчета (не уровень пола) показывает минимальные размеры для снятия: 1) цилиндра Hydroset, 2) вала с шестерней, 3) главного вала.

Размеры, мм	CS420	CS430	CS440	CS660	CH420	CH430	CH440	CH660	CH870	CH880
A	Ø1285	Ø1635	Ø2000	Ø2800	Ø1078	Ø1360	Ø1540	Ø1954	Ø2450	Ø2660
B	2902	3485	4075	5100	2560	2992	3410	4215	5475	6456
C	1020	1125	1300	1600	1020	1125	1300	1600	2200	2870
D	540	655	745	860	540	655	745	860	1228	1186
E	1342	1705	2030	2640	1000	1212	1365	1755	2045	2400
F	400	422	452	631	400	422	452	631	998	1151
G	843	1061	1280	1497	843	1061	1280	1497	1824	2076
H	1270	1705	1900	2156	1270	1705	1900	2156	2850	3100
I	1703	2050	2420	2895	1425	1688	1985	2344	3095	3545
K	3600	4250	4930	5355	3000	3570	4000	4835	6600	7770

ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ ВЕС, КГ

Данные размеры указаны только для предварительного планирования монтажа и не могут быть использованы для строительства фундаментов и т.д.

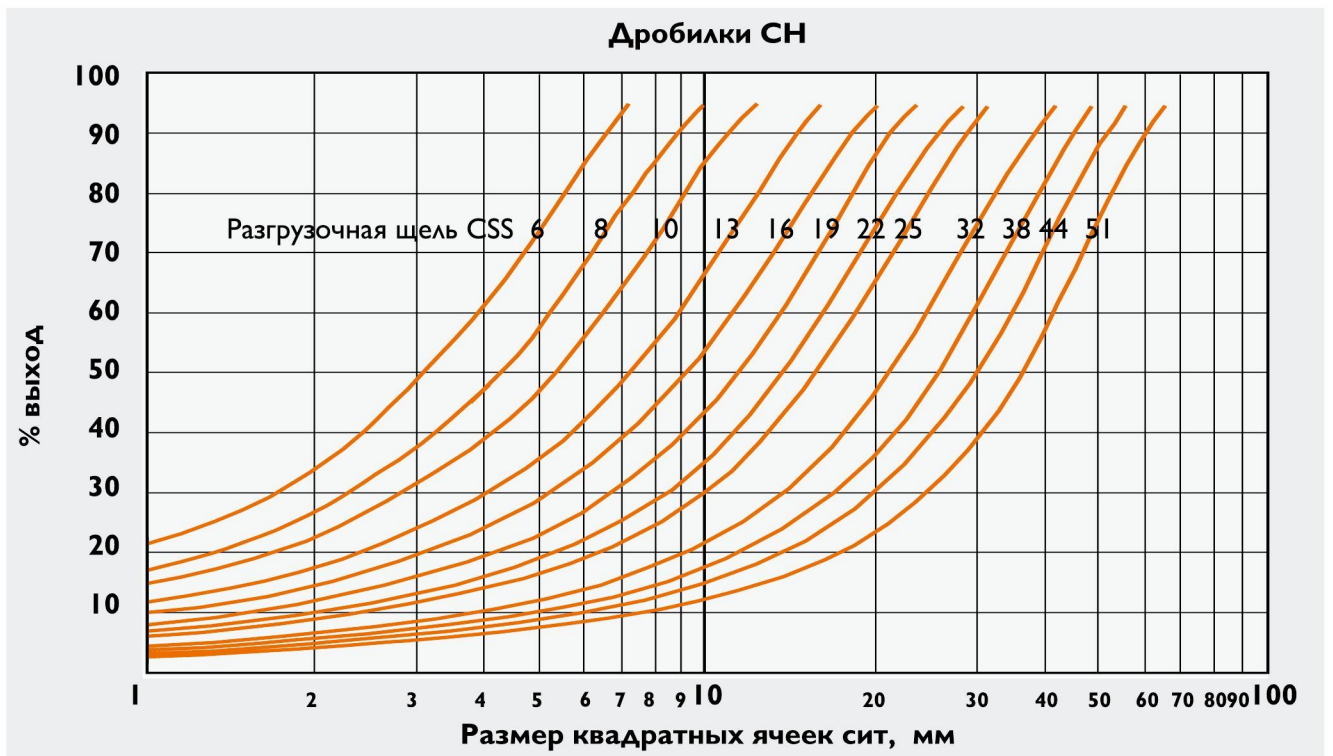
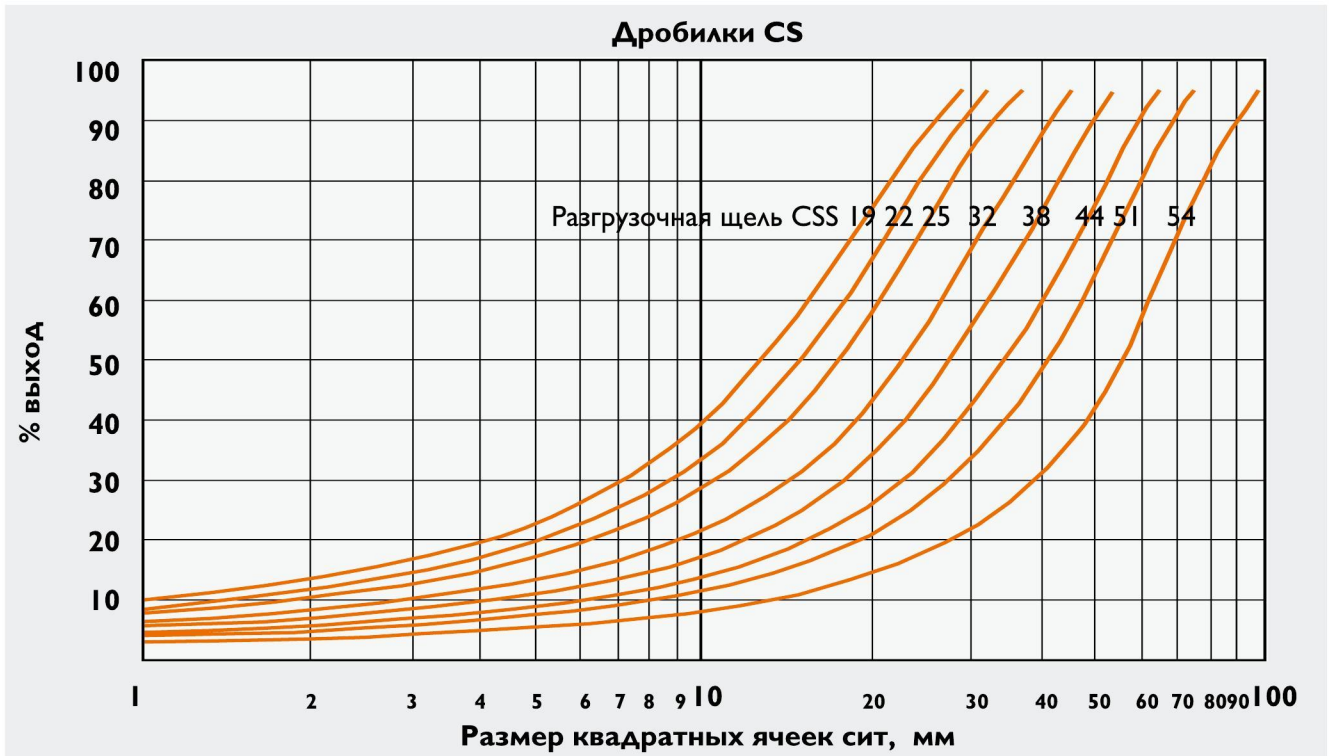
Размеры, мм	CS420	CS430	CS440	CS660	CH420	CH430	CH440	CH660	CH870	CH880
Макс. подъем при обслуживании	2300	5100	8100	16500	1400	2900	4700	7400	13000	22000
Общий вес	6800	12000	19300	35000	5300	9200	14300	23500	50000	70000

* 16500 кг = верхняя чаша в сборе + траверса в сборе
9700 кг = только верхняя чаша в сборе

** Относится к дробилке с камерой мелкого дробления. При камере грубого дробления вес уменьшается примерно на 380 кг для модели CH430, на 600 кг для CH440, на 600 кг для CH660, на 600 кг для CH870, на 3800 кг для CH880.

КРИВЫЕ ГРАНСОСТАВА ПРОДУКТОВ

Кривые распределения дробленых продуктов по крупности и выход в процентах продуктов мельче размера ширины разгрузочной щели (квадратная ячейка, мм) зависят от дробимости материала (W_i), грансостава питания и других факторов.



КАМЕРЫ ДРОБЛЕНИЯ

Дробилки CS

Возможна установка трех стандартных камер дробления:
МС = Среднегрубая
С = Грубая
ЕС = Сверхгрубая

Дробилки СН

Возможна установка нескольких стандартных камер дробления:

ЕЕF = Сверх сверхмелкая
EF = Сверхмелкая
ЕFX = Сверхмелкая Экстра
F = Мелкая
MF = Среднемелкая
M = Средняя
МС = Среднегрубая
С = Грубая
СХ = Грубая Экстра
ЕС = Сверхгрубая

Производительность, метрические тонны в час

Данные по производительности являются приблизительными и показывают возможности дробилки. Они относятся к работе в открытом цикле при дроблении сухого материала с насыпной плотностью 1600 кг/м³. Предполагается, что из питания удален материал более мелкий, чем заданная ширина разгрузочной щели. Обращайтесь к нам за консультацией относительно применения дробилки, т.к. выбранная установка эксцентрика, степень сокращения размера, дробимость материала (Wi), ситовый анализ исходного материала, схема додраблевания и содержание влаги в питании являются теми факторами, которые влияют на работу дробилки.

	Макс. мощность двигателя, кВт		Макс. крупность питания, мм	19	22	25	29	
Дробилки CS	CS420	90	ЕС	240		85	92-115	101-158
			С	200	70	76-95	92-128	90-112
	CS430	150	ЕС	360			126	138-173
			С	300		108	116-145	127-199
	CS440	220	МС	235	91	98-123	106-166	116-218
			ЕС	450				
	CS660	315	С	400				225
			МС	300			195	214-267
			ЕС	560				
			С	500				
		Макс. мощность двигателя, кВт		Макс. крупность питания, мм	4	6	8	10
	Дробилки СН	СН420	90	ЕС	135			
С				90				43-53
М				65			36-44	38-74
MF				50		36	38-67	40-71
F				38	27-34	29-50	31-54	32-57
EF				29				
СН430		150	ЕС	185				
			С	145				
			МС	115				57
			М	90				64-84
			MF	75			61	65-106
			F	50		48-78	51-83	51-88
СН440	220	EF	35					
		ЕС	215					
		С	175					
		МС	140					
		М	110					
		MF	85				114	
СН660	315	F	70			90-135	96-176	
		EF	38					
		ЕС	275					
		СХ	245					
		С	215					
		МС	175					
СН870	500	М	135					
		MF	115					
		F	85					
		EF	65					
		ЕС	300					
		С	240					
СН880	600	МС	195					
		М	155					
		MF	100					
		F	90					
		EF	80				280-405	
		ЕС	370					
		С	330					
		МС	360					
		М	195					
		MF	130					
		F	120					
		ЕFX	100					
		EF	85				364-420	
ЕЕF	75				309-356	328-441		

Номинальная производительность (т/ч) при ширине разгрузочной щели, мм												
32	35	38	41	44	48	51	54	60	64	70	76	83
107-168	114-143	121										
96												
147-230	156-293	165-310	174-327	183-344	196-306	205-256	214					
135-254	144-270	152-285	161-301	169-264	108							
	131-246	139-261	147-275	154-241	165							
239-299	267	282-353	298-446	313-563	334-601	349-524	365-456					
228-342	254-381	269-484	284-511	298-448	318-398	333						
	242-435	256-461	270-486	284-426	303-378	317						
			349	368-460	392-588	410-718	428-856	465-929	489-978	525-1050	562-983	604 i
		318	336-420	353-618	376-753	394-788	411-823	446-892	469-822	504-631		
Номинальная производительность (т/ч) при ширине разгрузочной щели, мм												
13	16	19	22	25	32	38	44	51	57	64	70	
50-85	54-92	58-99	62-105	66-112	76-128							
46-89	50-96	54-103	57-110	61-118	70							
41-80	45-76	48-59										
44-68	47-53											
35-48	38											
30-40 при выходе 80% материала мельче 4,5-5,5 мм												
69-108	75-150	80-161	86-171	91-182	104-208	115-208						
66-131	71-142	76-152	81-162	86-173	98-197	109-150						
62-140	67-151	72-162	77-173	82-184	93-145							
69-131	75-142	80-152	86-162	91-154	104							
70-115	76-124	81-126	87-114	92								
59-96	63-103	68-105	72-95	77								
70-90 при выходе 80% материала мельче 5-5,6 мм												
	114-200	122-276	131-294	139-313	159-357	175-395	192-384					
101	109-218	117-292	125-312	133-332	151-378	167-335	183-229					
97-122	105-262	113-282	120-301	128-320	146-328	161-242						
117-187	126-278	136-298	145-318	154-339	176-281	194						
124-227	134-245	144-263	153-281	163-299	186-248							
104-191	112-206	120-221	129-236	137-251	156-208							
100-125 при выходе 80% материала мельче 6-7,5 мм												
	177	190-338	203-436	216-464	246-547	272-605	298-663	328-511				
	174-194	187-374	200-488	212-519	242-592	268-654	293-521	323-359				
	171-190	184-367	196-480	209-510	238-582	263-643	288-512	317-353				
	162-253	174-426	186-455	198-484	226-552	249-499	273-364					
	197-295	211-440	226-470	240-500	271-502	302-403						
192	207-369	222-396	237-423	252-450	287-451	318-363						
195-304	210-328	225-352	241-376	256-400	292-401	323						
211-293	227-316	244-298	261-290									
			448-588	477-849	544-968	601-1070	658-1172	725-1291	702-1393	849-1512	906-1331	
		406	433-636	461-893	525-1018	581-1125	636-1232	700-1357	756-1464	820-1461	876-1286	
		380-440	406-723	432-837	492-954	544-1055	596-1155	657-1272	708-1373	769-1370	821-1206	
		400-563	428-786	455-836	519-953	573-1054	628-1154	692-1271	746-1372	810-1248	865-1098	
		407-716	434-765	462-814	527-928	582-942	638-789	702				
357-395		414-704	442-752	470-800	535-912	592-857	649-718					
304-517		352-558	376-639	400-680	455-775	503-728	551-669					
				480-640	547-1277	605-1411	662-1546	730-1702	787-1837	854-1994	912-2128	
				540-772	616-1232	681-1362	746-1492	821-1643	886-1773	962-1924	1027-1613	
			541	576-864	657-1231	726-1361	795-1490	876-1642	945-1771	1025-1538	1094-1231	
			552-613	587-1043	669-1189	739-1314	810-1440	892-1586	962-1604	1045-1393	1115	
		514	549-933	584-993	666-1132	736-1251	806-1370	888-1420	958-1245			
	531	570-832	609-888	648-945	739-985	816-885						
401-502	433-631	465-678	496-724	528-770	602-803	665-721						
395-532	426-574	458-616	489-658	520-700	593-798	655-882	718-883	790				
356-479	684-517	412-554	440-592	468-630	534-575							

ЛЕГКООБСЛУЖИВАЕМАЯ ДРОБИЛКА

Обслуживание и осмотр производятся сверху.

В стандартной комплектации дробилка имеет камеру дробления с постоянными параметрами футеровки. Одна верхняя чаша используется для всех камер дробления. Надежная конструкция гарантирует прочность и стабильность, необходимые при дроблении сверхтвердых материалов.

Такая конструкция также уменьшает расходы на обслуживание.

В нижней чаше имеются смотровые отверстия.

1. Долгий срок службы футеровок из специальной легированной марганцевой стали.

2. В стандартную комплектацию включена система защиты от перегрузки. Дробилка СН880 оснащена клапаном ограничения давления. Дробилки других размеров снабжены аккумулятором.

3. Внутренняя часть дробилки защищена от пыли самосмазывающимся кольцевым уплотнением.

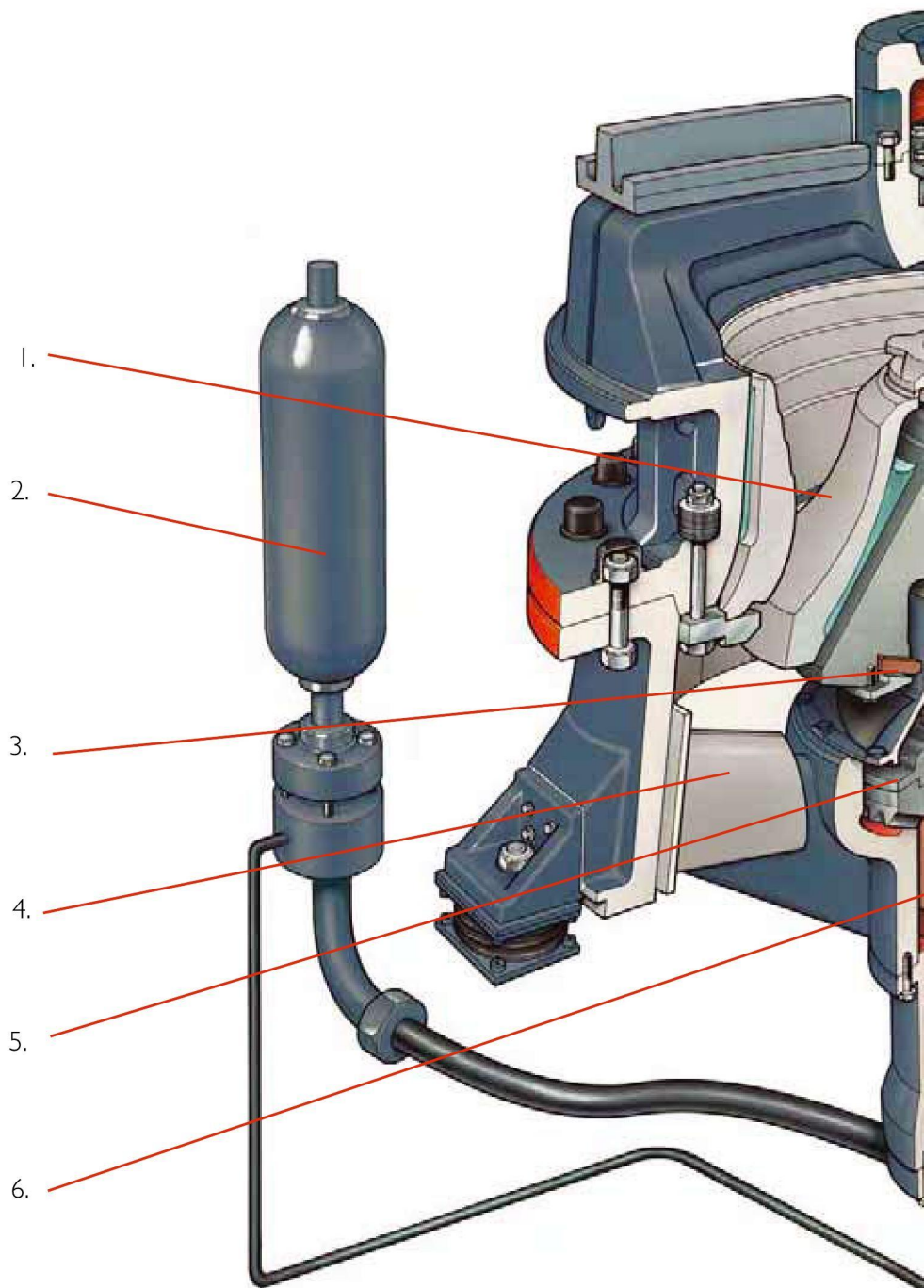
4. Ребра нижней чаши имеют футеровку из специальной легированной стали.

5. Тихая работа и долгий срок службы обеспечиваются конической зубчатой передачей с зубьями спирального сечения.

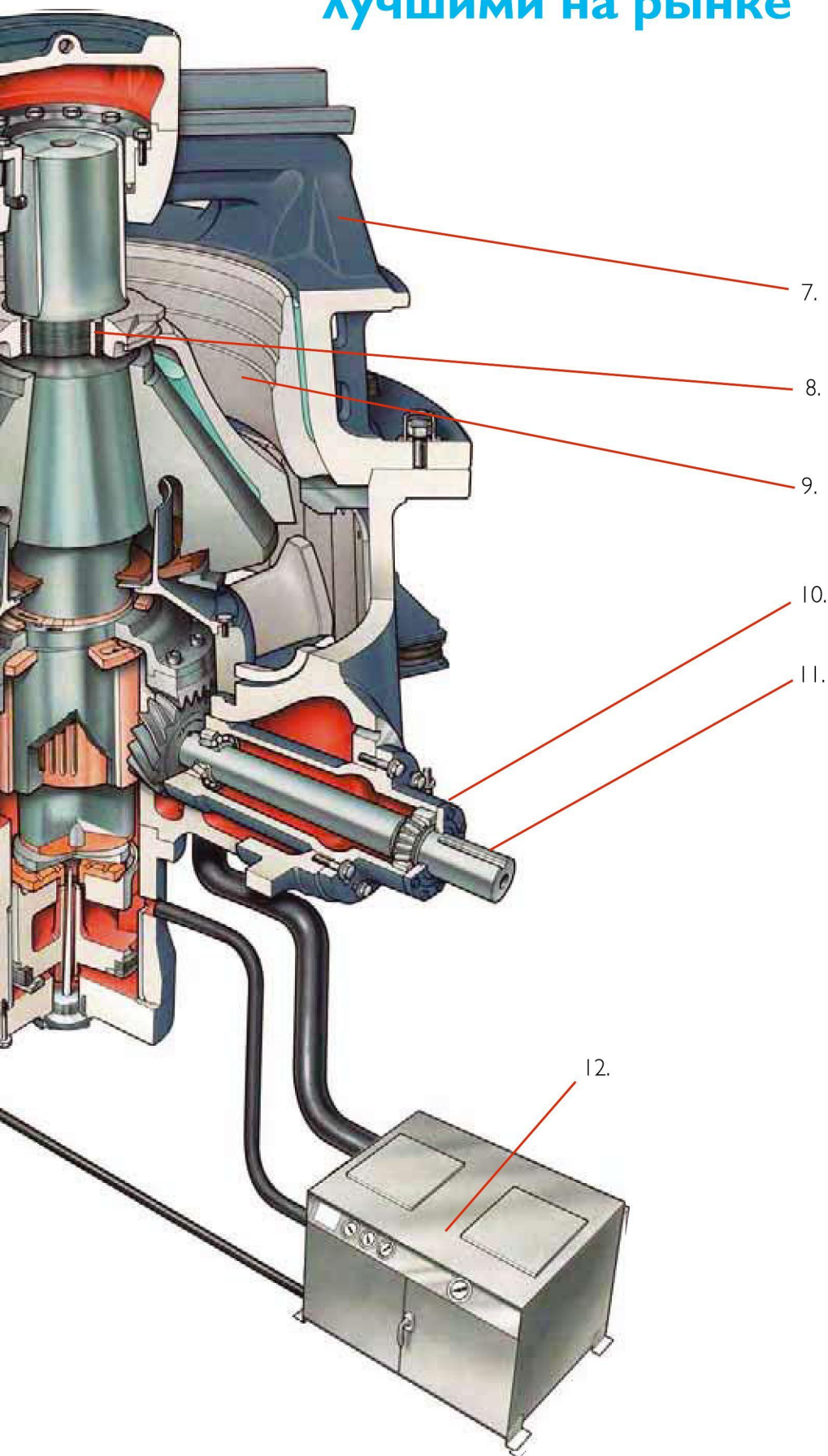
6. Грансостав продукта и производительность могут быть оптимизированы путем регулирования втулки эксцентрика, поставляемой вместе с дробилкой.

Произведена подготовка для установки автоматической системы регулировки ASRi.

Характерные особенности, делаю



щие наши конусные дробилки лучшими на рынке



7. Большой размер загрузочного отверстия. Два ребра верхней чаши защищены от износа прочными футеровками из специальной легированной стали.

8. Главный вал защищен сменным стаканом и внутренней головной гайкой.

9. Конструкция камеры дробления CLP позволяет сохранить размер загрузочного отверстия в течение всего срока службы футеровки.

10. Легкая регулировка зазора зубчатого сцепления.

11. Надежная конструкция узла вала-шестерни. Вал-шестерня с подшипниками образуют один узел, который легко заменить без разбора дробилки.

12. Узел масляного бака.
- фильтрация;
- охлаждение и подогрев;
- циркуляционный насос;
- контроль температуры и интенсивности подачи;
- блокировки.

Система смазки

А. Отдельная система смазки подшипника траверсы.

Б. Узел масляного бака автоматически подает масло на подшипники. Эта система обеспечивает полную смазку еще до запуска дробилки, т.к. масляный насос не зависит от дробилки. Масло фильтруется и охлаждается автоматически. Масляный бак для смазки и системы Hydroset является автономным узлом, включающим фильтры, нагреватель и охладитель, насосы, датчики температуры и интенсивности подачи, электрические блокировки.

В. Отдельная система смазки вала с шестерней.

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято более 47 тысяч сотрудников из 130 стран мира.

Sandvik Mining and Construction одно из трех бизнес – подразделений группы Sandvik. Является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов.

Продукция и услуги компании Sandvik помогают заказчикам вести горные работы как на поверхности, так и под землей, включая добычу угля, железной руды, меди и золота.



ООО ХофТек
125040, Россия, Москва
ул. Нижняя, д. 14, стр. 1
тел.: (495) 933-97-38
факс: (495) 933-97-40
e-mail: hoftec@hoftec.ru
www.hoftec.ru

Представительства в регионах:

353770, Краснодарский край,
станция Полтавская,
ул.Центральная, д. 60, стр.1
тел.: (926) 779-83-04,
(926) 779-83-01, (926) 007-23-42
e-mail: hoftec@hoftec.ru

654007, г. Новокузнецк
проспект Ермакова,
д. 9А, офис 322
тел.: (3843) 46-65-31
e-mail: novokuznetsk@hoftec.ru

620146, г. Екатеринбург,
ул. Шаумяна, д. 81, оф. 410
тел.: (343) 212-90-31
e-mail: ekaterinburg@hoftec.ru



SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION.

HEARTHCOTE ROAD, SWADLINCOTE, DERBYSHIRE DE11 9DU T: 0044 (0) 1283 21 21 21 F: 0044 (0) 1283 217342 EMAIL: info.extec-fintec@sandvik.com www.miningandconstruction.sandvik.com
TULLYVANNON, BALLYGAWLEY, CO. TYRONE, NORTHERN IRELAND BT70 2HW T: 0044 (0) 28 8556 7799 F: 0044 (0) 28 8556 7007 EMAIL: info.extec-fintec@sandvik.com www.miningandconstruction.sandvik.com

The units depicted show all options currently available, and the colour scheme reflects the eventual scheme to be used. Current models may differ from those featured in this brochure. Please contact Sandvik to clarify specification and options. The material in this brochure is of general application for information and guidance only, and no representation or warranty is made or given by the manufacturer that its products will be suitable for a customer's particular purpose and enquiry should always be made of the manufacturer to ensure such suitability. Whilst reasonable efforts have been made in the preparation of this document to ensure its accuracy. The manufacturer assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use or interpretation of the information contained herein. The manufacturer reserves the right to make changes to the information in this brochure and the product design without reservation and without notification to users.