

Питатели Sandvik





Большой модельный ряд питателей и сервисных центров

Компания Sandvik предлагает своим покупателям широкую линейку высококачественных питателей. Но этим предложение не ограничивается. Многие из наших специалистов по продажам имеют значительный опыт работы с питателями различных типов и обладают достаточной квалификацией для консультации по выбору оборудования, отвечающего условиям Вашей фабрики. Независимо от того, существует ли потребность в одном питателе или в полном технологическом решении, компания Sandvik может предоставить оборудование, которое легко устанавливается и приводится в рабочую готовность за один день.

Компания Sandvik обладает опытом конструкторской разработки, изготовления, поставки и технического обслуживания самых современных питателей для рудных фабрик и щебеночных заводов по всему миру вот уже более полувека.

УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ С ЗАЩИТОЙ ОТ ИЗНОСА SANDVIK

Компания Sandvik предлагает широкую и многоцелевую линейку продуктов для разнообразных условий применения. Увеличенный срок службы оборудования, безопасность и простота в работе, минимизированный уровень шума и уменьшенные расходы на эксплуатацию и техническое обслуживание – вот лишь некоторые из многих преимуществ современной продукции от компании Sandvik.

МИРОВОЙ ОПЫТ И ЭКСПЕРТИЗА С УЧЕТОМ МЕСТНОЙ СПЕЦИФИКИ

Компания Sandvik обладает не имеющей себе равных сетью дочерних компаний, что обеспечивает надежное присутствие во всех ключевых странах. Традиционно мы полагаем, что ничто не может заменить непосредственный контакт и техническое обслуживание на месте. Благодаря сети из около 130 сбытовых подразделений наши специалисты доступны повсюду. Другим, более важным фактором является сервис Sandvik, выполняемый глобальной командой экспертов. В случае необходимости они могут помогать друг другу или объединиться в команды для решения сложных задач. В Sandvik техническое обслуживание и управление складскими запасами осуществляется на местном уровне с поддержкой из центра. В конечном итоге у нас одна простая цель – повысить прибыль клиента.

Питатели Sandvik

с возвратно-поступательным движением деки

Компания Sandvik предлагает целую гамму линейных гидравлических питателей для использования на первой и второй стадии дробления. Основная их особенность это простое и минимальное техническое обслуживание

ПРЕВОСХОДНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питатели серии SH выдерживают высокие нагрузки на загрузочную часть без снижения скорости подачи. Питатели превосходно справляются с клейким материалом и позволяют напрямую подавать материал большого размера, т.к. на возвратно-поступательной деке всегда остается небольшой объем материала.

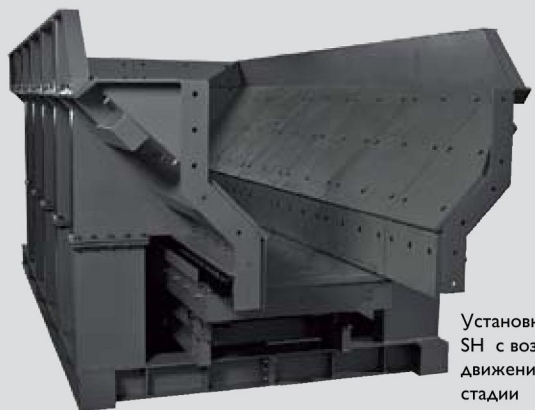
ВОЗМОЖНОСТИ РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ ЗАГРУЗКИ

Скорость загрузки легко регулируется настройкой длины и частоты хода. Регулировка хода производится без остановки питателя, полностью автоматически, вручную или дистанционно. Питатель можно запускать и останавливать необходимое число раз с меньшими задержками подачи по сравнению с вибрационным питателем.

ПИТАТЕЛЬ СЕРИИ SH С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ ДЕКИ ДЛЯ ПЕРВОЙ СТАДИИ

Серия SH включает в себя тяжелые возвратно-поступательные питатели для первичных установок большого типоразмера в условиях большого объема материала, значительной высоты его падения или при использовании очень больших самосвалов.

Питатель оснащен прочной подающей плитой, ограждением с эффективной системой уплотнения боковин с двойной очисткой и задними уплотнениями, футеровками и узлом гидравлического привода с гидроцилиндром, шлангами и системой управления (опция). Питатели серии SH имеют поддерживающие опоры снизу, при этом используется отдельный загрузочный бункер или желоб.



Установка с питателем серии SH с возвратно-поступательным движением деки для первой стадии



Питатель серии SH с возвратно-поступательным движением деки для первой стадии



Питатель серии SH с возвратно-поступательным движением деки для второй стадии

Высокопрочные, надежные, гидравлические питатели с возвратно-поступательными движениями деки для дробилок первой, а также для второй стадии дробления и других применений



УСТАНОВКА SH – ПИТАТЕЛЬ С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМИ ДВИЖЕНИЯМИ ДЕКИ ДЛЯ ПЕРВОЙ СТАДИИ, ОСНАЩЕННЫЙ БУНКЕРОМ

Модель представляет собой установку с питателем серии SH и дополнительным первичным разгрузочным бункером для тяжелых условий применения с наклонными стенками.

Бункер оборудован износостойкой футеровкой и цепной завесой на разгрузке (опция). Рабочий объем бункера может быть увеличен его расширением

ПИТАТЕЛЬ СЕРИИ SH С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ ДЕКИ ДЛЯ ВТОРОЙ СТАДИИ

Линейка питателей для второй стадии первоначально была разработана для работы в тяжелых условиях вторичного дробления. Как правило, такие питатели устанавливаются под бункером для перегрузки материала на ленточный конвейер. Однако одной из специальных опций является возможность загрузки самосвалов (часто используется в подземной промышленности).

МИНИМАЛЬНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИЗДЕРЖКИ

- Низкое энергопотребление благодаря низкой требуемой рабочей скорости
- Возвратно-поступательная дека – единственная движущаяся часть, а опорные ролики (с шарикоподшипниками) защищены от пыли и грязи
- Долговечная футеровка имеет простую конструкцию, может быть достаточно толстой и заменяется

ПРОСТОЙ, ИЗНОСОСТОЙКИЙ ПРИВОД С СОБСТВЕННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАЩИТЫ

- Наличие одного гидроцилиндра упрощает систему привода питателя в движение
- Система масляной смазки гидросистемы уменьшает износ и объем технического обслуживания
- Питатель не испытывает вибрационные нагрузки, а динамические нагрузки очень малы

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Возможна установка специальных опций для работы при высоких или низких температурах.

Технические данные установок SH и питателей SH для первой стадии

Модель	SH					SH Установка		
	Высота (мм)	Вес (кг)	Двигатели (кВт)	Макс. крупность питания (мм)	Диапазон производительности (м ³ /ч)	Высота (мм)	Вес (кг)	Объем бункера (м ³)
SH1041	860	3450	11	700	0-300	3080	12500	15
SH1351	918	5250	22	1000	0-450	3610	21600	30
SH1661	1110	9000	37	1300	0-700	4400	39300	45
SH2071	1420	17100	55-90	1800	0-1100	6400	57500	75
SH2571	1450	21000	55-110	2400	0-1700			

Технические данные питателей SH для второй стадии

Модель	Габаритная ширина (мм)	Габаритная высота (мм)	Двигатели (кВт)	Вес (кг)	Объем бункера (м ³)	Макс. крупность питания (мм)	Диапазон производительности (м ³ /ч)
SH0835	1280	1460	7,5	3000	1,5	250	0-150
SH1035	1480	1460	11	3200	1,5	300	0-200
SH1335	1780	1460	15	3500	2,5	400	0-250
SH1645	2250	2015	30	8700	4	500	0-500
SH1645H	2250	2615	30	11000	7	700	0-650
SH1955H	2550	2615	37	13750	12	900	0-750
SH2255H	2850	2615	30-74	15000	15	1200	0-950
SH2555H	3150	2615	60-110	17000	18	1800	0-1100

* Производительность указана в м³/ч при угле наклона 0°. Производительность зависит не только от размера питателя, но и от его наклона, от гранулометрического состава материала и т.д.

Лотковые питатели

Sandvik



Серия SP



Серия SP с U-образной выходной частью

Лотковые питатели разработаны для обеспечения высокой загрузки в сочетании с простым интерфейсом и несколькими опциями по облегчению ввода в эксплуатацию.



Конструктивные особенности и широкий диапазон лотковых питателей Sandvik увеличивают зону доступа вокруг дробильных установок и уменьшают общие расходы на установку. Возможны варианты монтажа на основании и в подвешенном положении.

ПРОСТЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПОДАЧИ

Полностью конструктивно проработанные питающие желоба гарантируют надлежащий монтаж, надежную работу в очень широком диапазоне производительности, а также правильную геометрию потока на очень высоких скоростях. Питатели серии SP спроектированы с простой системой герметизации от пыли. Питатели оснащены системой регулировки наклона от 0 до 12 градусов для приема материалов различного типа и соответствия требованиям по монтажу. Высокие боковые стенки эффективно защищают от пересыпания и упрощают конструкцию питающего желоба. Скорость подачи регулируется либо перестановкой дебалансов на приводе, либо частотным преобразователем во время работы.

НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Серия питателей SP включает в себя крупные приводные узлы и соответствующие питающие желоба, разработанные для обеспечения высокой скорости подачи, даже при работе с крупным материалом. Двойные дебалансные двигатели вращаются в разных направлениях и синхронизируются для обеспечения линейного движения лоткового питателя. Самосинхронизация снимает необходимость использования редукторов или другой трансмиссии. Линейное движение (ход) лотковых питателей Sandvik обеспечивает эффективную и точную работу, а также пониженный износ футеровок.

РАЗНЫЕ МОДЕЛИ ДЛЯ СООТВЕТСТВИЯ УСЛОВИЯМ РАБОТЫ

Модель SP с плоской разгрузочной частью для выгрузки содержимого бункеров в дробилки, грохоты и на конвейеры (например, при загрузке из положения перпендикулярно ленточному конвейеру).

Модель SP с U-образной разгрузочной частью имеет U-образный удлиненный конец для лучшей центровки при выгрузке материала на ленточный конвейер или в дробилку.

Версия H, для работы в тяжелых условиях, для обеих моделей. Позволяет производить подачу при повышенных нагрузках в загрузочной части, во время работы с крупным материалом, а также при высокой производительности. Для соответствия потребностям клиента предлагается широкая линейка типоразмеров. Наличие нескольких вариантов длины питателя облегчает установку и уменьшает расходы на монтаж. Для некоторых типоразмеров, где критична возможность доступа сверху для технического обслуживания, возможна установка съемных расширителей лотка.

Версия для работы в тяжелых условиях с увеличенным приводом и более тяжелой конструкцией представлена во всех типоразмерах, чтобы клиент смог выбрать питатель соответствующий его требованиям по упругости и производительности.

Технические данные серии SP

Модель	Ширина лотка (мм)	Длина лотка (мм)	Износостойкие пластины, нижние/боковые (мм)	Вес (кг)	Привод	Потребляемая мощность (кВт)	Макс. крупность питания (мм)	Производительность* (т/ч)
SP0715	650	1500	5/5	500	30 - 14/6	2 x 1,2	220	180
SP0725	650	2500	6/6	650	30 - 18/6	2 x 1,2	220	160
SP0818	800	1750	6/6	590	30 - 14/6	2 x 1,2	265	250
SP0825	800	2500	6/6	840	30 - 23/6	2 x 1,2	265	250
SP0830	800	3000	10/10	1950	45 - 50/6	2 x 4,5	200	700**
SP1020	1000	2000	10/6	840	30 - 23/6	2 x 1,2	330	420
SP1025	1000	2500	10/6	1200	40 - 27/6	2 x 2,3	330	375
SP1030	1000	3000	10/6	1420	40 - 35/6	2 x 2,3	330	400
SP1320	1250	2000	10/6	915	30 - 23/6	2 x 1,2	415	550
SP1325	1250	2500	10/10	1370	40 - 35/6	2 x 2,3	415	500
SP1423	1400	2250	16/10	2020	42 - 24/6	2 x 2,7	460	900
SP1623	1600	2250	16/10	2160	40 - 35/6	2 x 2,3	500	650
SP1630	1600	3000	16/10	2750	50 - 60/6	2 x 4,5	500	1250
SP0818H	800	1750	16/6	705	30 - 18/6	2 x 1,2	265	290
SP1020H	1000	2000	16/6	995	40 - 27/6	2 x 2,3	330	480
SP1025H	1000	2500	16/20	1500	45 - 42/6	2 x 2,7	330	430
SP1030H	1000	3000	20/6	1750	45 - 50/6	2 x 2,7	330	480
SP1320H	1250	2000	20/6	1195	40 - 35/6	2 x 2,3	415	630
SP1325H	1250	2500	20/10	1700	45 - 50/6	2 x 2,7	415	580
SP1623H	1600	2250	20/10	2290	45 - 50/6	2 x 2,7	500	740
SP1630H	1600	3000	20/10	2900	60 - 75/6	2 x 4,5	500	1500

** При увеличении начальной крупности материала от 60 мм до 200 мм производительность будет уменьшаться примерно до 300 т/ч.

Технические данные серии SP с U-образной выходной частью

Модель	Ширина лотка (мм)	Длина лотка (мм)	Ширина разгрузочного конца (мм)	Износостойкие пластины, нижние/боковые (мм)	Вес (кг)	Привод	Потребляемая мощность (кВт)	Макс. крупность питания (мм)	Производительность* (т/ч)
SP1023	1000	600	2000	10/6 + 6	900	30-23/6	2 x 1,2	330	420
SP1028	1000	600	2500	10/6 + 6	1340	40-35/6	2 x 2,3	330	375
SP1323	1250	850	2000	10/6 + 6	1120	40-27/6	2 x 2,3	415	550
SP1328	1250	850	2500	10/10 + 6	1500	40-35/6	2 x 2,7	415	500
SP1426	1400	1100	2250	16/10 + 6	2200	45-42/6	2 x 2,7	460	900
SP1630	1600	1000	2500	16/10 + 6	2770	50-60/6	2 x 4,5	500	1250
SP1023H	1000	600	2000	20/6 + 6	1140	40-35/6	2 x 2,3	330	480
SP1028H	1000	600	2500	20/6 + 6	1610	45-42/6	2 x 2,7	330	430
SP1323H	1250	850	2000	20/6 + 6	1320	40-35/6	2 x 2,3	415	630
SP1328H	1250	850	2500	20/10 + 6	1840	45-50/6	2 x 2,7	415	580
SP1630H	1600	1000	2500	20/10 + 6	2950	60-75/6	2 x 4,5	500	1500

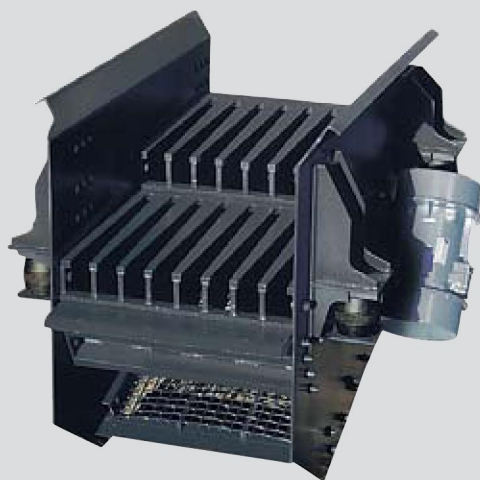
* Примечания: 1) Все размеры указаны для версий установки на основание с углом наклона 8°. Возможны некоторые отклонения между версии с установкой на основание и с системой подвески. Необходимо всегда сверяться с соответствующими габаритными чертежами 2) Производительность зависит не только от размера питателя, но также от его наклона, гранулометрического состава материала и т.д.

Грохоты-питатели

Sandvik



Лотковый питатель



Грохот

МОЩНЫЙ ПРИВОД С ПЕРЕМЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Установки серии ST могут значительно повысить общую пропускную способность установки первичного дробления благодаря своей способности поддерживать первичную дробилку полностью заполненной, даже при изменении питания. Отдельный узел грохочения обеспечивает эффективное крупное грохочение и удаление мелких фракций, а также высокую эффективность, даже при работе с трудными материалами. Отдельный узел питания дает улучшенное управление потоком по сравнению с вибрационными колосниковыми питателями, т.к. его можно регулировать в зависимости от того, какой вес подается в данный момент на последующую дробилку.

КОМПАКТНАЯ УСТАНОВКА

Объем бункера увеличен, а общая высота уменьшена благодаря наклону верхних краев боковых пластин. Несмотря на использование четырех двигателей, энергопотребление небольшое. Установки серии ST дают низкие динамические нагрузки и очень малое дополнительное движение во время запуска и останова.

ЭФФЕКТИВНОЕ КРУПНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ

Грохот-питатель обеспечивает очень хорошее разделение, т.к. он работает независимо от питателя. Следовательно, длина хода, угол хода и скорость двигателя могут быть оптимизированы для эффективного крупного грохочения и удаления мелких фракций. Верхняя дека оснащена двумя колосниковыми секциями с промежуточной ступенью для эффективного крупного грохочения и очистки колосников от забиваний. Нижняя дека оснащена натянутой просеивающей поверхностью и имеет больший наклон для лучшего удаления мелких фракций. Линейная вибрация и размер привода обеспечивают достаточное ускорение (динамическую перегрузку) для очистки стальной сетки от забивания.

МИНИМАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИОННЫЕ ИЗДЕРЖКИ

Малый объем технического обслуживания достигается использованием надежных дебалансных электродвигателей на питателе и на грохоте. Футеровки с болтовым креплением расположены внизу лотка, а также на боковых стенках над декой крупного грохочения.

Установки серии ST объединяют в себе отдельный лотковый питатель с двухдечным вибрационным грохотом, который имеет ступенчатые колосники на верхней деке. Такая конструкция обеспечивает улучшенное управление потоком, большее удаление верхних мелких фракций и оптимальную работу дробилки



Технические данные серии ST

Модель	Грохот-питатель	Ширина лотка крупного грохочения (мм)	Общая длина лотка (мм)	Длина колосников (мм) / площадь нижней деки (м ²)	Вес (кг)	Мощность двигателей (кВт)	Макс. объем бункера (м ³)	Макс. крупность питания (мм)	Производительность* (т/ч)
ST0863	ST0841 ST0822	750	5500	2 x 1000 0,5 м ²	2350 2550	4 x 4,0	15	500	100-240
ST1063	ST1041 ST1022	1020	5500	2 x 1000 0,6 м ²	2530 2800	4 x 4,0	20	600	150-300
ST1263	ST1241 ST1222	1150	5500	2 x 1000 0,9 м ²	2680 3620	4 x 4,0	30	750	180-400
ST1363	ST1341 ST1322	1300	5500	2 x 1000 1,0 м ²	2860 3930	4 x 4,0	30	850	200-550
ST1673*	ST1541H ST1622H	1600	6600	2 x 600 + 1 x 1200 2,9 м ²	5500 6580	4 x 10,8	80	950	350-800

* Специальная сверхтяжелая конструкция

Колосниковые питатели Sandvik



Серия SW



Серия SV



Помимо работы с большими объемами крупной взорванной породы питатель первой стадии должен также выдерживать энергию удара разгружаемого материала с самосвалов или колесных погрузчиков. Компания Sandvik предлагает линейку первичных колосниковых питателей, отвечающих совокупным требованиям по производительности, износостойкости, весу и установочным размерам.

СЕРИЯ SV-H, ДЛЯ САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

Высокопрочная конструкция питателя серии SV-H окупает себя при работе в открытых карьерах с материалами крупностью до 1000 мм и большими объемами бункера, до 200 м³.

Серия SV-H спроектирована для работы с самыми большими щековыми и ударными дробилками, представленными на рынке. Питатель эффективно производит крупное грохочение и отвод материала для снижения нагрузки на дробилку и удаления мелких фракций.

Жесткий сварной корпус питателя полностью обеспечивает максимальную стойкость к ударам. Заменяемые стальные футеровки, с повышенной стойкостью к абразивному износу используются на всех незащищенных участках и опираются на спиральные пружины, установленные для минимальной передачи динамических нагрузок. Серия SV-H оснащается двухвальным механизмом для тяжелых условий работы с шестернями с погружной системой смазки, отдельным электродвигателем и клиновидным ременным приводом. Все это обеспечивает надежную и точную регулировку питания изменением скорости вращения и хода. Верхняя дека питателя оснащена двумя колосниковыми секциями (встраиваемого типа) для отделения материала размером от 75 до 225 мм. Установка под углом 6 градусов позволяет очищать колосник и контролируемо повышать объем подачи и крупного грохочения. Для удаления естественной природной мелочи может устанавливаться поперечно натянутая опциональная вторая дека.

СЕРИЯ SV, ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И КРУПНОГО ГРОХОЧЕНИЯ

Установки серии SV разработаны для большой производительности (от 300 до 1400 т/ч) для первичного и вторичного дробления.

Низкий профиль обеспечивает экономическую эффективность при установке питателей серии SV. Стандартный размер бункера 26-45 м³ с максимальной крупностью питания до 1500 мм. Питатель SV поддается значительным регулировкам для соответствия требованиям по производительности благодаря следующим конструктивным особенностям: регулируемые зазоры колосников; легкая регулировка длины хода дополнительными противовесами; зубчатая трансмиссия облегчает регулировку угла хода; подпружиненные стойки для регулировки наклона, а также опциональная электрическая или гидравлическая регулировка скорости (производительности).

Техническое обслуживание серии SV отличается простотой и минимальными расходами. Двухвальный механизм с шестернями для тяжелых условий работы, смазываемыми

Колосниковые питатели Sandvik представлены тремя основными сериями и различными типоразмерами, отвечающими совокупным требованиям по производительности, износостойкости, весу и установочным размерам.

погружением для увеличения интервала технического обслуживания; толстые заменяемые износостойкие пластины, устанавливаемые на всех незащищенных поверхностях; а также механизм, легко демонтируемый для простого технического обслуживания.

СЕРИЯ SW, ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ МОБИЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Питатели Sandvik SW специально разработаны для мобильных и полустационарных дробильных установок, а также для стационарных установок малого и среднего размера. Компактные, высокопроизводительные, с эффективной конструкцией колосников и дополнительной второй декой для удаления мелких фракций, питатели серии SW зарекомендовали себя одинаково хорошо для работы, как со взорванной породой, так и с гравием. Двухсекционная конструкция колосников образует ступень, которая переворачивает крупные куски материала, эффективно отделяя еще больше мелких фракций. Ступенчатая колосниковая секция позволяет уменьшить длину колосника, что, в свою очередь, позволяет значительно сузить колосники. Заменяемые колосниковые секции обеспечивают структурную прочность и долгий срок эксплуатации. Для сочетания крупного грохочения и удаления мелких фракций возможна установка второй деки грохочения. Клиновидные профили боковых пластин над днищем лотка позволяют использовать всю ширину лотка питателя для максимальной производительности. Кроме этого, повышается объем динамического бункера, требующего минимальной высоты, а также обеспечивается защита от пересыпания из бункера. Двойной дебалансный электропривод делает возможной простую плавную регулировку скорости подачи питания вручную или при помощи частотного преобразователя. Опыт работы компании Sandvik с дебалансными приводами в течение последних десятилетий показывает, что такая конструкция обладает высокой доступностью и надежностью, особенно для серии питателей такого типа и размера, которые часто устанавливаются для тяжелых условий работы.

* При указанном наклоне и 1,6 т/м³.

Производительность зависит не только от размера питателя, но также от его наклона, гранулометрического состава материала и т.д.

Технические данные серии SV-H

Модель	Внутр. ширина (мм)	Внутр. длина (мм)	Длина колосника (мм)	Площадь второй деки (м ²)	Наклон	Вес (кг)	Мощность двигателя (кВт)	Макс. крупность питания	Производительность* (т/ч)
SV1152H	1075	4857	2 x 1200	NA	0°	4956	18,5	700	360-600
SV1153H	1075	4857	2 x 1200	0.7	0°	5256	18,5	700	360-600
SV1252H	1175	4825	2 x 1200	NA	6°	7240	22	800	400-800
SV1253H	1175	4825	2 x 1200	2.2	6°	7390	22	800	400-800
SV1651H	1575	5220	NA	NA	6°	10 300	37	900	900
SV1652H	1575	5240	2 x 1200	NA	6°	10 100	30	900	550-900
SV1653H	1575	5240	2 x 1200	2.2	6°	10 500	30	900	550-900
SV1852H	1770	5225	2 x 1200	NA	6°	12 040	45	1000	700-1200
SV1853H	1770	5225	2 x 1200	2.2	6°	12 700	45	1000	700-1200

Технические данные серии SV

Модель	Ширина лотка (мм)	Длина питателя (мм)	Длина колосника (мм)	Площадь колосниковой секции (м ²)	Общий вес (кг)	Мощность двигателя (кВт)	Производительность* (т/ч)
SV1032	1020	3000	1 x 900	0,9	3480	15	550
SV1232	1220	3000	1 x 900	1,1	3815	15	700
SV1532	1520	3000	1 x 900	1,4	4435	15	850
SV1832	1820	3000	1 x 900	1,6	5195	15	1000
SV2132	2120	3000	1 x 900	1,9	6025	22	1200
SV2432	2420	3000	1 x 900	2,2	6650	22	1400
SV1052	1020	4500	1 x 1200	1,2	4480	15	550
SV1252	1220	4500	1 x 1200	1,5	5215	22	700
SV1552	1520	4500	1 x 1200	1,8	6000	22	850
SV1852	1820	4500	1 x 1200	2,1	6700	22	1000
SV2152	2120	4500	1 x 1200	2,5	8195	37	1200
SV2452	2420	4500	1 x 1200	2,9	8975	37	1400
SV1062	1020	6000	2 x 900	1,8	5965	22	550
SV1262	1220	6000	2 x 900	2,2	6855	22	700
SV1562	1520	6000	2 x 900	2,7	8050	30	850
SV1862	1820	6000	2 x 900	3,3	10620	37	1000

Технические данные серии SW

Модель	Внутр. ширина лотка (мм)	Внутр. длина лотка (мм)	Длина колосника (мм) / площадь 2-й деки (м ²)	Тип подвески	Вес (кг)	Мощность двигателя (кВт)	Макс. объем бункера (м ³)	Макс. крупность питания (мм)	Производительность* (т/ч)
SW0732/3	655	3375	2 x 750/0,7	Рез. эл-ты	2800	2 x 2,5	15	400	150-200
SW0842/3	810	4220	2 x 900/1,2	Рез. эл-ты	3300	2 x 4,0	15	500	200-250
SW1042/3	980	4200	2 x 900/1,2	Рез. эл-ты	4800	2 x 4,0	20	600	300-350
SW1052/3H	1000	4750	2 x 600/0,9	Спир. пружины	4500	2 x 6,6	30	600	350-400
SW1252/3H	1200	4850	2 x 600/1,0	Спир. пружины	5000	2 x 6,6	6 (моб.)	700	400-450

Защита от износа и просеивающие поверхности Sandvik



Натяжные резиновые
просеивающие поверхности



Модульные полиуретановые
просеивающие поверхности



Керамическая
защита от износа



Самоподдерживающиеся
просеивающие поверхности



Футеровка
барабана



Модульные резиновые
просеивающие поверхности



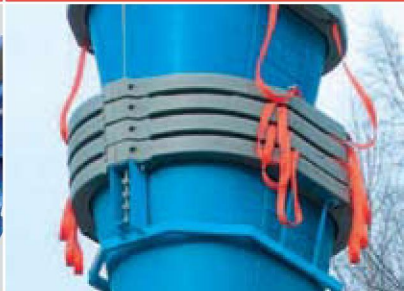
Натяжные полиуретановые
просеивающие поверхности



Модульная
защита от износа



Ударогасящие
балки



Телескопический
желоб



Резиновая
защита от износа



Свободно опирающиеся
просеивающие поверхности



Футеровка
мельницы



Герметизация пыли



Резиновая защита от износа



Листовая резина

Ассортимент продукции

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

• Резиновая защита от износа

Резиновые износостойкие плиты, плоские или рифленые, со стальной основой или алюминиевым профилем.

• Керамическая защита от износа

Керамические/резиновые плиты со стальной основой или алюминиевым профилем

• Полиуретановая защита от износа

Плоские полиуретановые износостойкие плиты со стальной основой

• Модульная защита от износа

Модульные плоские резиновые износостойкие плиты двойной жесткости

• Износостойкие балки

Резиновые износостойкие балки с пресованным алюминиевым профилем

• Гибкие резиновые износостойкие плиты

Резиновые износостойкие плиты с гибким металлическим армированием

• Гибкие полиуретановые износостойкие плиты

Полиуретановые износостойкие плиты с гибким металлическим армированием

• Листовая резина

Износостойкая листовая резина

• Листовой полиуретан

Износостойкий листовой полиуретан

• Керамический листы

Керамические/резиновые листы

• Листовой полиэтилен

Листы с низким коэффициентом трения (сверхмолекулярный полиэтилен)

• Ударогасящие балки

Резиновые ударогасящие балки с верхним покрытием с низким коэффициентом трения (сверхмолекулярный полиэтилен)

• Футеровка барабана

Футеровка с высоким коэффициентом трения с болтовым креплением для приводных барабанов

ПРОСЕИВАЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ

• Модульные резиновые просеивающие поверхности

Резиновые модули с перфорированными или литыми отверстиями

• Модульные незабывающиеся просеивающие поверхности

Мягкие резиновые модули с перфорированными отверстиями

• Модульные полиуретановые просеивающие поверхности

Полиуретановые модули с литыми отверстиями

• Натяжные полиуретановые самоочищающиеся просеивающие поверхности

Натяжная полиуретановая панель с ребрами-порожками и перфорированными отверстиями

• Натяжные резиновые просеивающие поверхности

Натяжные резиновые панели с перфорированными отверстиями

• Натяжные полиуретановые просеивающие поверхности

Натяжные полиуретановые панели с литыми отверстиями

• Предварительно натянутые резиновые просеивающие поверхности

Предварительно натянутые резиновые панели с перфорированными отверстиями

• Предварительно натянутые полиуретановые просеивающие поверхности

Предварительно натянутые полиуретановые панели с литыми отверстиями

• Плоские свободно опирающиеся просеивающие поверхности

Плоские свободно опирающиеся резиновые панели с перфорированными или литыми отверстиями

• Свободно опирающиеся просеивающие поверхности

Свободно опирающиеся резиновые панели с направляющими балками и литыми отверстиями

• Специальные полиуретановые просеивающие поверхности

Самоочищающиеся полиуретановые просеивающие поверхности с перфорированными отверстиями

• Подситники

Резиновые подситники для опорных балок дек

• Боковое крепление

Система зажимов предварительно натянутых и свободно опирающихся панелей

• Центральное крепление

Крепежные балки для натяжных, предварительно натянутых и свободно опирающихся панелей

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ПЫЛИ

• Телескопический желоб

Полиуретановый телескопический желоб с опциональным автоматическим датчиком уровня

• Герметизация пыли

Гибкая листовая резина для герметизации пыли

• Крепежные профили и уголки

Резиновые профили для крепления листовой резины герметизации пыли

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято более 47 тысяч сотрудников из 130 стран мира.

Sandvik Mining and Construction одно из трех бизнес – подразделений группы Sandvik. Является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов.

Продукция и услуги компании Sandvik помогают заказчикам вести горные работы как на поверхности, так и под землей, включая добычу угля, железной руды, меди и золота.



ООО ХофТек
125040, Россия, Москва
ул. Нижняя, д. 14, стр. 1
тел.: (495) 933-97-38
факс: (495) 933-97-40
e-mail: hoftec@hoftec.ru
www.hoftec.ru

Представительства в регионах:

353770, Краснодарский край,
станция Полтавская,
ул.Центральная, д. 60, стр.1
тел.: (926) 779-83-04,
(926) 779-83-01, (926) 007-23-42
e-mail: hoftec@hoftec.ru

654007, г. Новокузнецк
проспект Ермакова,
д. 9А, офис 322
тел.: (3843) 46-65-31
e-mail: novokuznetsk@hoftec.ru

620146, г. Екатеринбург,
ул. Шаумяна, д. 81, оф. 410
тел.: (343) 212-90-31
e-mail: ekaterinburg@hoftec.ru



SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION.

HEARTHCOTE ROAD, SWADLINCOTE, DERBYSHIRE DE11 9DU T: 0044 (0) 1283 21 21 21 F: 0044 (0) 1283 217342 EMAIL: info.extec-fintec@sandvik.com www.miningandconstruction.sandvik.com
TULLYVANNON, BALLYGAWLEY, CO. TYRONE, NORTHERN IRELAND BT70 2HW T: 0044 (0) 28 8556 7799 F: 0044 (0) 28 8556 7007 EMAIL: info.extec-fintec@sandvik.com www.miningandconstruction.sandvik.com

The units depicted show all options currently available, and the colour scheme reflects the eventual scheme to be used. Current models may differ from those featured in this brochure. Please contact Sandvik to clarify specification and options. The material in this brochure is of general application for information and guidance only, and no representation or warranty is made or given by the manufacturer that its products will be suitable for a customer's particular purpose and enquiry should always be made of the manufacturer to ensure such suitability. Whilst reasonable efforts have been made in the preparation of this document to ensure its accuracy. The manufacturer assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use or interpretation of the information contained herein. The manufacturer reserves the right to make changes to the information in this brochure and the product design without reservation and without notification to users.